



# ANT - POLSKA Tomasz Rudnicki

## WYTWÓRNIĄ MASZYN I URZĄDZEŃ

ANT - POLSKA	96-321 Żabia Wola	Zaręby	ul. Bażanta 15
ZAKŁAD PRODUKCYJNY	96-321 Żabia Wola	Kaleń	ul. Mszczonowska 36
Tel. 0502 270 983	tel./ fax. 046 858 90 07		<a href="http://www.siewniki.pl">www.siewniki.pl</a>
NIP PL 951 177 01 69	REGON 750146674		e-mail: <a href="mailto:ant@siewniki.pl">ant@siewniki.pl</a>

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

#### Wolnostojącej Automatycznej Linii LNDK do napełniania tac i wysiewu kielków słonecznika

#### Przeznaczenie;

Automatyczna Linia **LNDK** przeznaczona jest do wysiewu kielków groszku, fasoli, słonecznika itp. w systemie ciągłym. Urządzenie obsługuje tace wysiewne o wymiarach 1000mmx500mmx40mm. Jest produkowana w dwóch wersjach;

#### 1) Linia wysiewająca LNDK1

Transporter tej linii wyposażono w siewnik kaskadowy i tunel nawadniający. Jest to linia do produkcji kielków w technologii bez podkładu torfowego.

#### 2) Linia napełniająca LNDK2

Na transporterze tej linii zamontowano urządzenie napełniające, tunel nawadniający oraz siewnik kaskadowy do wysiewu kielków.

Konstrukcję linii LNDK wykonano ze stali nierdzewnej zapewniającą wysoką higienę produkcji.

#### Dane techniczne;

Wymiary urządzenia:	Długość transportera głównego	3000mm
	Długość całkowita	4500mm
	Szerokość	1000mm
	Wysokość	1300mm
	Waga	190 kg
	Zasilanie	AC ~230V
	Sterowanie	DC 24V
	Moc zainstalowana	500W
	Waga	190 kg
	Wydajność	~ 250tac/h tj. 125m <sup>2</sup> powierzchni
	Grubość warstwy torfu	~ 3 – 5 mm

#### Budowa i opis urządzenia;

- Linie **LNDK** tworzy transporter główny którego mobilna konstrukcja wykonana jest ze stali nierdzewnej. Nogi linii zaopatrzone w obrotowe koła z hamulcami pozwalającymi unieruchomić urządzenie. W ramie umieszczono wałki napędowe kasety sterownicze oraz szufłady ściekowe na odpad produkcyjny. Transporter napędzany jest motoreduktorem z silnikiem indukcyjnym trójfazowym, sterowanym falownikiem. Napęd z motoreduktora przenoszony jest na dwa pasy transmisyjne. Pasy umieszczono po obu stronach wzdłuż ramy linii. Ich zadaniem jest przesuwanie tac wysiewnych pod poszczególnymi urządzeniami zamontowanymi na linii. Na ramie transportera umocowano kolejno:
  - Stół podawania
  - Urządzenie rozsiewające torf,
  - Tunel zraszający
  - Siewnik kaskadowy
  - Stół odbioru.

- **Urządzenie napelniające** wykonano zostanie ze stali nierdzewnej . Funkcją urządzenia napelniającego jest ułożenie cienkiej warstwy torfu ok. 3-4mm na całej powierzchni tacy . Będzie ona tworzyć środowisko dla ukorzenia się siewek.

Integralną częścią urządzenia jest mini transporter wyposażony w zębaty pas zabierająco-dozujący umieszczony poziomo nad tacami wysiewnymi. Z zawieszonej na pasem komory o poj.~40l, mielony torf jest wygarniany i wysypywany na tace. Dla bardziej wyrównanego ułożenia warstwy torfu na tacy w urządzeniu zastosowano zintegrowaną z przesuwanym się pasem obrotową szczotkę wymiatającą. Urządzenie napędzane jest motoreduktorem z silnikiem trójfazowym asynchronicznym i sterowane falownikiem.

- Dalej na środku linii zainstalowano **tunel nawadniający** . Jego funkcją jest silne nawilżenie tac przed wysiewem nasion. W tunelu zainstalowano zraszacze drobnokropliste których celem jest zroszenie substratu i wysianych nasion. Praca zraszaczy jest regulowana elektrozaworem. Tunel wyposażono w rynnę odprowadzającą nadmiar wody .
- Integralną część urządzenia stanowi **siewnik kaskadowy** do wysiewu podkielkowanych nasion. Siewnik rozsypuje równomiernie skielkowane mokre nasiona po powierzchni tacy.
- Zamontowane na początku i końcu linii stoliki ułatwiają podawanie o odbiór tac
- Wszystkie urządzenia uzbrojono w płynny rozruch ,regulację prędkości pracy, pełną synchronizację urządzeń oraz system zabezpieczeń.

#### **Zasada działania;**

Linia LNDK tworzy najprostszy ciąg technologiczny obejmujący procesy;

- napelnienia tac torfem  
- nawodnienia tac .  
oraz siewu podkielkowanych nasion

- Podawanie tac odbywa się ręczne
- Transportowane tace trafiają pod urządzenie rozsiewające torf .Regulowana jest prędkość przesuwania się tac i prędkość podawania torfu
- Napelnione cienką (3mm )warstwą torfu tace trafiają następnie pod tunel nawadniający gdzie substrat zostaje zwilżony
- Następnie taca przesuwana jest pod siewnik kaskadowy wysiewający równomiernie podkielkowane nasiona na powierzchni substratu
- Odbiór tac jest ręczny.

#### **Opis;**

. Linia jest prosta w obsłudze.

Start linii odbywa się w sposób płynny. W każdej chwili urządzenie można zatrzymać i uruchomić ponownie bez zaburzenia procesu siewu. Transporter, urządzenie napelniające, zraszanie i siewnik są zsynchronizowane. Jednocześnie dla utrzymania wysokiej precyzji siewu prędkości poszczególnych urządzeń można na bieżąco regulować.

Do obsługi linii wymagane są trzy osoby – operator (osoba przeszkolona ,znająca urządzenie) i dwóch pomocników .

---

#### **Uwagi;**

Urządzenie spełnia normy CE  
Gwarancja: 24 miesiące

